# Ek 1.b

# Rekabete Açık Ulusal İhale Usulü ile Yapılacak

# Mal (Makine-Ekipman ve Malzeme) Satın Alımlarında

# Kullanılacak Dokümanlar

**Ek1.b-a: Teklif İsteme Belgesi**

**Tarih: 09.09.2020**

**Firma Adı :**

**Adresi :**

**Vergi No :**

**Vergi Dairesi Adı :**

**Telefon :**

**Faks :**

**E-Posta :**

1. Aşağıdaki kalemlerin tedariki için fiyat teklifi vermeye davet ediyoruz:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Malın Cinsi/ Kalem No.** | **Birim** | **Miktar** | **Birim Fiyat**  **(KDV Hariç TL)** | **Toplam Fiyat**  **(KDV Hariç TL)** |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | ADET | 1 |  |  |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |  |  |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | ADET | 1 |  |  |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | ADET | 1 |  |  |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |  |  |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |  |  |
| 7 | TRİYÖR | ADET | 1 |  |  |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | ADET | 1 |  |  |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |  |  |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |  |  |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |  |  |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | ADET | 1 |  |  |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |  |  |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | ADET | 1 |  |  |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | ADET | 1 |  |  |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | ADET | 1 |  |  |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |  |  |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | ADET | 1 |  |  |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |  |  |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | ADET | 1 |  |  |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |  |  |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | ADET | 2 |  |  |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |  |  |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |  |  |
| 25 | PLATFORM | ADET | 1 |  |  |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | ADET | 1 |  |  |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |  |  |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |  |  |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |  |  |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | ADET | 1 |  |  |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | ADET | 1 |  |  |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | ADET | 1 |  |  |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | ADET | 1 |  |  |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |  |  |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | ADET | 1 |  |  |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | ADET | 1 |  |  |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | ADET | 1 |  |  |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | ADET | 1 |  |  |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ADET | 1 |  |  |

2. Bu davet konusu kalemlerin tamamı için fiyat vermeniz gerekmektedir. Fiyat teklifiniz davet konusu kalemlerin tamamı için birlikte değerlendirilecek ve ihale, davet konusu kalemlerin tamamı için en uygun teklifi veren firmaya yapılacaktır.

3. İstenen formatta hazırlayacağınız fiyat teklifiniz aşağıdaki adrese teslim edilecektir:

**Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**

**Kadir Şahin’in** dikkatine

**Adres: Çerikli Beldesi Sakarya Mah. Ankara Cad. kapı No: 96 A/A**

**Delice / KIRIKKALE**

**Telefon No:0552 948 06 71**

**Faks: 0318 638 14 58**

**Mail:** [**aksahinzahirecilik@gmail.com**](mailto:aksahinzahirecilik@gmail.com)

4. Fiyat teklifi ile birlikte, fiyat verilen her bir kalem için, satış sonrası bakım onarım hizmetleri veren firmaların listesi dahil olmak üzere, yeterli düzeyde teknik belge, bilgi ve katalog ile diğer matbu evrak da verilmelidir.

5. Teklifler en geç **28.09.2020** tarihi saat 11.00’a kadar 3. paragrafta belirtilen adrese gönderilecektir. Teklif zarfları 3.paragrafta belirtilen adreste teklif sahiplerinin huzurunda **28.09.2020** günü saat **11:00**’da açılacaktır.

6. Fiyat teklifleri tarafımızdan/web sitemizden edineceğiniz aşağıdaki talimatlara ve ekteki taslak Sipariş Emrinde belirtilen Temin Kayıt ve Şartlarına uygun olarak verilecektir. Alıcı’nın, seçilen Tedarikçiye göndereceği Sipariş Emrinin bir parçası olacak Temin Kayıt ve Şartlarını imzalayınız.

(I) FİYATLAR: Fiyatlar, aşağıdaki adrese teslim masrafları dahil olmak üzere, Türk Lirası cinsinden ve KDV hariç olarak verilecektir.

**Teslim Adresi: Kırıkkale İli Delice ilçesi Çerikli Köyü Pafta No: 30-L-3-A-1 Ada No:335 Parsel No:13**

(II) DEĞERLENDİRME VE SİPARİŞİN VERİLMESİ: Teknik şartnameleri her bakımdan karşılayan teklifler, adrese teslim fiyatları karşılaştırılmak suretiyle değerlendirilecektir. Sipariş Emri, en düşük olarak değerlendirilmiş fiyatı veren ve istenen teknik ve mali kapasiteye sahip firmaya verilecektir.

(III) TEKLİFİN GEÇERLİLİK SÜRESİ: Teklifler, yukarıda Paragraf 5’te belirtildiği şekilde, tekliflerin teslim alındığı tarihten itibaren 45 (kırk beş) gün süreyle geçerli olacaktır.

7. Konuya ilişkin daha fazla bilgi almak için aşağıdaki numaralardan bize ulaşabilirsiniz:

**Adres: Çerikli Beldesi Sakarya Mah. Ankara Cad. No: 96 A /A Delice / KIRIKKALE**

**Telefon No:0552 948 06 71**

**Faks: 0318 638 14 58**

**Mail:** [**aksahinzahirecilik@gmail.com**](mailto:aksahinzahirecilik@gmail.com)

**Saygılarımla,**

**Kadir ŞAHİN**

**Şirket Müdürü**

**Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**

**Çerikli Beldesi Sakarya Mah. Ankara Cad. No: 96 A /A Delice / KIRIKKALE**

# Ek1.b-b: Sipariş Emri (Mal Alımları)

**Sipariş No :**71.1.BÜİ.13.00015 /Mal Alımı/01

**Sipariş Tarihi :** ­­­­­­

**Alıcının Adı :** Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

**Alıcının Posta Adresi :** Çerikli Beldesi Sakarya Mahallesi Ankara Caddesi No:96 A/A Delice /KIRIKKALE

**Telefon :** 0552 948 06 71

**Konu :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Malın Cinsi/ Kalem No.** | **Birim** | **Miktar** |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | ADET | 1 |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | ADET | 1 |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 7 | TRİYÖR | ADET | 1 |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | ADET | 1 |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | ADET | 1 |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | ADET | 1 |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | ADET | 1 |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | ADET | 1 |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | ADET | 1 |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | ADET | 1 |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | ADET | 2 |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 25 | PLATFORM | ADET | 1 |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | ADET | 1 |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | ADET | 1 |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | ADET | 1 |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | ADET | 1 |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | ADET | 1 |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | ADET | 1 |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | ADET | 1 |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | ADET | 1 |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | ADET | 1 |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ADET | 1 |

’nın temin işi.

**KİME:**

**Adresi:**

**Telefon:**

**Faks:**

**E-Posta:**

Sayın Yetkili:

Yukarıdaki ürünler için .................... tarihinde vermiş olduğunuz ........................ sayılı ............................................. tutarındaki fiyat teklifiniz Ek’teki Teknik Şartnamelere ve Temin Kayıt ve Şartlarına göre uygun bulunmuştur.

Bu Sipariş Emrini aldığınızı, aldığınız tarihten itibaren 5 (beş) gün içinde teyit ediniz.

**Saygılarımla,**

**Kadir ŞAHİN**

**Şirket Müdürü**

**Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**

**Çerikli Beldesi Sakarya Mah. Ankara Cad. No: 96 A /A Delice / KIRIKKALE**

**Ek1.b-c: Temin Kayıt ve Şartları (Mal Alımları)**

**Projenin Adı :** Tohum Eleme Tesisi Kurulum Projesi

**Alıcı :** Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

**Satıcı :**

**Sözleşme no :** 71.1.BÜİ.13.00015

1. Fiyatlar ve İhtiyaç Çizelgesi

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Malın Cinsi / Kalem No.** | **Birim** | **Miktar** | **Birim Fiyat**  **(KDV Hariç TL)** | **Toplam Fiyat**  **(KDV Hariç TL)** | **Teslim Süresi** |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |  |  |  |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | ADET | 1 |  |  |  |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | ADET | 1 |  |  |  |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |  |  |  |
| 7 | TRİYÖR | ADET | 1 |  |  |  |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | ADET | 1 |  |  |  |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |  |  |  |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |  |  |  |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | ADET | 1 |  |  |  |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |  |  |  |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | ADET | 1 |  |  |  |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | ADET | 1 |  |  |  |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |  |  |  |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | ADET | 1 |  |  |  |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |  |  |  |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | ADET | 2 |  |  |  |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |  |  |  |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |  |  |  |
| 25 | PLATFORM | ADET | 1 |  |  |  |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | ADET | 1 |  |  |  |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |  |  |  |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |  |  |  |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | ADET | 1 |  |  |  |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | ADET | 1 |  |  |  |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | ADET | 1 |  |  |  |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | ADET | 1 |  |  |  |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |  |  |  |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | ADET | 1 |  |  |  |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | ADET | 1 |  |  |  |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | ADET | 1 |  |  |  |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | ADET | 1 |  |  |  |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ADET | 1 |  |  |  |
| **GENEL TOPLAM** | | | | | **TL** |  |

KDV (%):

Toplam:

(*Not: Birim fiyat ve birim fiyattan çıkartılan toplam fiyat arasında tutarsızlık olması durumunda, birim fiyat geçerli olacaktır*)

Yedek Parçalar : 2 yıl boyunca karşılanacaktır.

Araçlar ve Aksesuarlar : Yardımcı araç ve aksesuar imkanları sağlanacaktır.

Kullanma Kılavuzları : Türkçe Kullanım kılavuzu ve ücretsiz kullanma eğitimi verilecektir.

Bakım Koşulları : Gerekli bakım kolaylığı sağlanacaktır. Bildirimi takiben 3 iş günü içinde bakıma gelinecektir. Yılda 2 defa düzenli aralıklarla yapılacaktır.

2. Sabit Fiyat: Yukarıda belirtilen fiyatlar kesin ve sabit olup, sözleşmenin uygulanması sırasında herhangi bir ayarlamaya tabi tutulmayacaktır.

3. Teslimat Takvimi: Teslimat yukarıda belirtilen sürede tamamlanacaktır.

4. Ödeme: Fatura bedelinin tamamı malların teslimini takiben ödenecektir.

5. Garanti: Teklif edilen mallar Alıcıya teslim edildiği tarihten itibaren en az 12 ay boyunca imalatçının garantisi altında olacaktır. Garanti süresini ve şartlarını ayrıntılı şekilde belirtiniz.

6. Ambalaj ve İşaretleme Talimatları: Makine teslim adresine ambalajlı olarak teslim edilmeli ve montajı yapılarak çalışır duruma getirilmelidir.

7. Potansiyel tedarikçiler fiyat teklifi ile birlikte;

7.1. Esnaf ve Sanatkârlar Odası veya Sanayi ve Ticaret Odasından yıl içerisinde alınmış faaliyet belgesi,

7.2.Yüklenicinin çalışma konularının bulunduğu ve son durumu gösterir Ticaret Sicil Gazetesi fotokopisi,

7.3.Teklifi imzalayan kişinin imza sirküleri/imza beyanı,

7.4.Vergi levhası (2019 yılı vizeli),

7.5.Potansiyel tedarikçiler üretici ise üretici olduğunu gösterir belge, üretici değil ise banka referans mektubu (satın alma bedelin en az %20’si kadar)

7.6. Yerli malı belgesi

7.8.İhaleye kazanan yükleniciden sipariş mektubu gönderme öncesi, özel imalat makineler hariç Deney Raporu, TSE, CE belgesi, vadesi geçmiş vergi borcu ve SGK borcu olmadığına dair belge,

7.9.Tebligat için adres beyanı ile icralı ve davalı olmadığına dair taahhütname vereceklerdir.

8. Teklif mektupları firmanın antetli kağıdına ve yatırımcıya hitaben düzenlenmeli ve teklif mektuplarında mutlaka;

. Tarih,

. Şartnamelerin incelenip, şartnamelerde belirtilen hususların kabul edildiğine dair taahhütname,

. Teklifin geçerlilik süresi

. Teklif fiyatı açık olarak (yazı ve rakam) ile belirtilmelidir.

. Firmanın kaşesi ve yetkili kişinin isim, unvan ve imzası bulunmalıdır.

9. İstenen teknik özellikler

(I) Genel Tanım

(II) Teknik Özellikler ve Standartlar

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **TEKNİK ŞARTNAME** | | | | |
| **No** | **Alınacak Malın Adı** | **Teknik Özellikler/Özellikler** | **Birimi** | **Miktarı** |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | BOY: 10,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 2,2 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE(20X20) | 20 X 20 CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI 1 ADET PİSTONLU 1 ADET VALFLİ ÇOK AMAÇLI KULLANIM ÖZELLİĞİNE SAHİP SADECE BİR YÖNE ÜRÜN AKTARMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | MOTOR GÜCÜ: 1 ADET 5,5 KW 900 DEVİR/DAKİKA KABUKLU ÜRÜNLERİN KABUĞUNU AYIRMADA KULLANILIR. SAC GÖVDE KAPAKLI KAYIŞ KASNAK DÜZENEĞİ İLE ÇALIŞMAKTADIR. AYARLANABİLİR KLAPELİ BAKIM KAPAĞI SENSÖRLÜ | ADET | 1 |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | 7 ADET ELEME TEKNELİ ELEK ÖLÇÜSÜ: 1000 X 2000 MM ELEKLER DEĞİŞTİRİLEBİLİR SİSTEMDE DİZAYN EDİLECEKTİR. ÜST TEKNEDEN KABA VE TOZ ALINMAKTADIR. HAZNE HAVA EMİŞİ ALTINDAKİ TEKNEDEN KIRIK ALINMAKTADIR. BOYLAMA KISMINDAKİ 4 TEKNEDEN 5 FARKLI ÜRÜN ALINMAKTADIR. TOPLAM ELEME ALANI: 14 METREKARE 5 FARKLI BOYDA ÜRÜN AYRIŞTIRMA ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR. 2 ADET VAKUM ASPİRATÖRLÜ, MOTOR GÜCÜ 2,2 KW 1400 DEVİR/DAKİKA 4 ADET VAKUM KANALLI HER BİR VAKUM KANALI BAĞIMSIZ ŞEKİLDE AYARLANABİLECEKTİR. EKSANTRİK MOTORU 3KW 1400 DEVİR/DAKİKA HAZNE İÇİ HELEZON MOTORU 0,37KW 70 DEVİR/DAKİKA FIRÇA KOLU MOTORU 0,75KW 40 DEVİR/DAKİKA ORTA ELEVATÖR 0,75KW 88 DEVİR/DAKİKA ELEK ALTI TEMİZLEME SİSTEMİ: FIRÇALI EKSANTRİK SİSTEMLİ FIRÇA SAYISI: 30 ADET | ADET | 1 |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | BOY: 6,5 METREKOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MMMOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKAKAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUKPLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE(20X20) | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI 1 ADET PİSTONLU 1 ADET VALFLİ ÇOK AMAÇLI KULLANIM ÖZELLİĞİNE SAHİP SADECE BİR YÖNE ÜRÜN AKTARMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 |
| 7 | TRİYÖR | ÇALIŞMA KAPASİTESİ: 10 T/H AĞIRLIK: 1406 KG YÜKSEKLİK: 1212 MM EN: 1230 MM BOY: 4134MM TAMBUR ÇAPI(Ø): 900 MM TAMBUR BOYU(L): 3000 MM MOTOR GÜCÜ: 3 KW SİLİNDİRLER GİDİŞLİ GELİŞLİ ÇALIŞACAKTIR (TERS YÖNLÜ) ELENECEK ÜRÜNE GÖRE TRİYÖR GÖMLEĞİ TAKILACAKTIR. | ADET | 1 |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | BOY: 4 METRE KAYIŞ GENİŞLİĞİ: 40 CM ŞAŞE TİPİ: PROFİL GÖVDE LAZER KESİM KAYIŞ TİPİ: 6 MM YUMUŞAK BEYAZ KAYIŞ ÖZELLİK: ÜSTÜ KAPAKLI KENAR PANJUR MOTOR GÜCÜ: 0,75 KW 70 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖR | ADET | 1 |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | BOY: 6,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | 120X120 CM ÖLÇÜLERİNDE MERKEZDEN KAÇIK ÇIKIŞINA SARSAĞA ÖZEL BOĞAZ VE SÜRGÜLÜ 0,75 METREKÜP HACİMLİ KOMPLE CİVATALI OLACAKTIR. HAFİF TANE ÖN BEKLETME BUNKERİDİR. | ADET | 1 |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLIAÇMA- KAPAMA: OTOMATİK1 ADET PİSTONLU1 ADET WALFLİSİLODAN ÇIKAN ÜRÜNÜ İSTENİLEN YERE AKTARIR.OTOMATİK OLARAK KAPAK AÇMA KAPATMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | STANDART 20X68CM HIZ KONTROL CİHAZLI ELEKSİZ KULLANILACAKTIR. 1 ADET İTHAL 25 WATT 3000 DEVİR/DAKİKA MİKRO VİBRO MOTORLU BOYALI SACDAN İMAL EDİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | KONTROL KOMPLE BİLGİSAYARLI OLACAKTIR. ALT FAN MOTORU; 5,5 KW 1400 DEVİR/DAKİKA 3 ADET HIZ KONTROL CİHAZLI RADYAL TİP EKSANTRİK MOTORU; 1,5 KW 900 DEVİR/DAKİKA 1 ADET HIZ KONTROL CİHAZLI TABLA ENİNE AYARI; 1,1KW 14 DEVİR/DAKİKA MOTORLU SİSTEM TABLA BOYUNA AYARI; 0,75KW 14 DEVİR/DAKİKA MOTORLU SİSTEM AÇI ÖLÇER VE KONTROL SİSTEMİ OLACAKTIR. OTOMATİK TABLA KİLİTLEME SİSTEMİ 0,55KW 14 DEVİR/DAKİKA MOTORLU OLACAKTIR. DOKUNMATİK EKRAN KONTROL EDECEKTİR. ASPİRATÖR TİPİ; RADYAL - ÇİFT EMİŞLİ MOTOR ASPİRATÖR BAĞLANTI ŞEKLİ; KAYIŞ KASNAK SİSTEMLİ EKSANTRİK TİPİ; İLERİ GERİ SALLAMA ŞASE TİPİ; SAC GÖVDE KOMPLE KAYNAKLI AĞIRLIK; 2.000 KG ÇIKIŞ OLUĞU; 2 ADET ELEME ALANI: 3.1 METREKARE | ADET | 1 |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | KUTU PROFİLDEN İMAL EDİLECEKTİR. KOMPLE BAKLAVALI SACLA DÖŞENECEKTİR. HAFİF TANE PLATFORMU OLARAK KULLANILACAKTIR. MERDİVENLİ VE KORKULUKLU OLACAKTIR. | ADET | 1 |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | BOY: 4 METRE KAYIŞ GENİŞLİĞİ: 30 CM ŞAŞE TİPİ: SAC GÖVDE KAYIŞ TİPİ: 6 MM PVC YUMUŞAK KAYIŞ MOTOR GÜCÜ: 0,55 KW 70 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖR TÜM BANT SACLARI LAZER KESİM MAKİNESİNDE İŞLENMEKTEDİR. | ADET | 1 |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | KOMPLE GALVANİZ SACDAN VİDALI OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR. SARSAK DÖKÜŞÜNDEN HAVA EMİŞİ SAATTE 10000 METREKÜP HAVA EMİŞ KAPASİTELİ SEHPA 100X100 PROFİLDEN İMAL EDİLMEKTEDİR. | ADET | 1 |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | GALVANİZLİ SACDAN YAPILARAK MAKİNE ÜZERİNE MONTAJ EDİLECEKTİR.  GRAVİTE MAKİNESİNDEN ÇIKACAK OLAN YABANCI KAVUZ, TOZ VS. GİBİ PARTİKÜLLERİ VAKUMLAYARAK ORTAMDAN ATMAK İÇİN KULLANILACAKTIR. | ADET | 1 |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | BOY: 15 MTHELEZON KANAT ÇAPI: 150LİKSEHPALIKANATLAR ASKI YATAKLI1 ADET 2,2 KW 125 DEVİR/DAKİKA MOTORLUKAPLİN ZİNCİR TERTİBATLI | ADET | 1 |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | BOY: 6,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | 2000X2000 MM YÜKSEKLİK 4500 MM KAPASİTE 12,4 METREKÜP ÖNE DÖKÜŞLÜ ÇIKIŞINDA MANUEL SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPELİ KLAPE ÇIKIŞI 15LİK AVİZELİ ÜZERİ KAPALI, ÜRÜNE GÖRE SİLO İÇİ YAVAŞLATICILI 2 KATLI | ADET | 1 |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI AÇMA- KAPAMA: OTOMATİK 1 ADET PİSTONLU 1 ADET WALFLİ SİLODAN ÇIKAN ÜRÜNÜ İSTENİLEN YERE AKTARIR. OTOMATİK OLARAK KAPAK AÇMA KAPATMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | BOY: 8,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,5 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 2 |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | 5 KANALLI RENK AYIRMA MAKİNASINA GÖRE İMAL EDİLECEKTİR. EPOKSİ ASTAR AKRİLİK FIRIN BOYA TÜM GÖVDE KOMPLE CİVATALI GÖZETLEME CAMLI TÜM GÖVDE LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. AYAK MALZEMESİ: PROFİL DEMİR AYAKLAR KOMPLE CİVATALI KOLAY SÖKÜLÜP TAKILABİLME ÖZELLİKLİ SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPELİ | ADET | 1 |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | DEĞİŞTİRİLEBİLİR VE ISITICILI KANALVİBRO BESLEYİCİ HAZNELİ300 MM GENİŞLİĞİNDE 5 ADET BELME OLUĞU10 ADET 4096 PİXEL CCD LINE SCAN KAMERA315 ADET ÜFLEYİCİLİ ( KOLAY DEĞİŞİM ÖZELLİKLİ )LED AYDINLATMALIHAVA FİLTRELİ VE ŞARTLANDIRICILIDEĞİŞTİRİLEBİLİR RGB BACKGROUNDHSL RENK HASSASİYETİSİYAH BEYAZ RENK HASSASİYETİKROMATİK RENK HASSASİYETİŞEKİL SEÇİM HASSASİYETİRESİM YAKALAMA ÖZELLİĞİ12.1" DOKUNMATİK EKRANLIKOLAY PROGRAMLANABİLME YETENEKLİ100 ADET HAFIZALIGEREKLİ HAVA BASINCI; 7 BARİNTERNET ÜZERİNDEN UZAKTAN ERİŞİM ÖZELLİĞİRANDIMAN DEĞERLERİ;KİRLİ ÜRÜN MİKTARI % 5 - 8 ARASI ÜRÜNLER İÇİN ÇIKAN ÜRÜNÜN İÇERİSİNDE RENGİ BOZUK ÜRÜN MİKTARI % 0,5 - 0,7 VE ALTIDIR. | ADET | 1 |
| 25 | PLATFORM | MERDİVENLİ 5 KANALLI RENK AYIRMA MAKİNASINA GÖRE İMAL EDİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | RENK AYIRMA MAKİNASININ AYRIŞTIRDIĞI ÜRÜNLERİ FARKLI YERLERE AKTARMAK AMAÇLI KULLANILACAKTIR. 2 MM DKP SACDAN İMAL EDİLECEKTİR | ADET | 1 |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | 1 ADET 4KW 2800 DEVİR/DAKİKA VAKUM ASPİRATÖRLÜ ÇIKIŞ REDÜKSYONU VE DİRSEK DAHİL SEHPALI OLACAKTIR. 1 ADET PANTOLON VERİLECEKTİR. SPİRAL HORTUM, BAĞLANTI KELEPÇELERİ DAHİL. | ADET | 1 |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | BOY: 7,5 METREKOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MMMOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKAKAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUKPLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI 1 ADET PİSTONLU 1 ADET VALFLİ SADECE BİR YÖNE ÜRÜN AKTARMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | PİSTONLU SİSTEMLE ÇALIŞACAKTIR. ELEVATÖRDEN GELEN ÜRÜNÜ İSTENİLDİĞİ GİBİ FARKLI YÖNE AKTARACAKTIR. 20 X 20 ÖLÇÜLERİNDE İMAL EDİLECEKTİR. |  |  |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | KAPASİTE; 5 METREKÜP ÖLÇÜLERİ: 2000 X 2000 MM X 4480 MM AYAK MALZEMESİ; 120 LİK NPU DEMİR ÇAPRAZ DESTEK BAĞLANTILI SİLO SEVİYE SENSÖRLERİ BULUNACAKTIR. SİLO DOLUNCA SESLİ VE IŞIKLI UYARI SİSTEMİ OLACAKTIR. AYAKLAR KOMPLE CİVATALI OLACAKTIR. DEMONTE VAZİYETTEDİR. İLAÇLAMAYA ÜRÜN BESLEYECEK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLECEKTİR. BYPAS 12LİK AVİZESİ VE 12LİK SÜRGÜSÜ OLACAKTIR. TÜM MALZEMELER LAZER KESİM MAKİNASINDA İŞLENECEKTİR. ORTAYA DÖKÜŞ OLACAKTIR. MANUEL BİLYALI KLAPE OLACAKTIR. | ADET | 1 |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | MAKİNE KOMPLE PLC SİSTEMİNİN KONTROLÜNDE ÇALIŞACAKTIR. ANA ŞASE VE TÜM GÖVDE KOMPLE 304 KROM MALZEMEDEN İMAL EDİLECEKTİR. GİREN TOHUM MİKTARINI AYARLAYAN SİSTEM MEVCUTTUR. DOKUNMATİK EKRANLI. SIVI MİKTARI ELEKTRONİK OLARAK GİREN MAL MİKTARINA GÖRE AYARLANABİLİR OLACAKTIR. İSTEĞE GÖRE GİREN SIVI MİKTARI EKRAN ÜZERİNDEN LT CİNSİNDEN GÖRÜLEBİLECEKTİR. AYRICA GİREN ÜRÜN MİKTARI İLE SIVI MİKTARINI AYARLAYAN OTOMATİK FORMÜLASYONUDA VARDIR. YAPILAN AYARLARI HAFIZAYA ALABİLME ÖZELLİĞİ VARDIR. PROGRAM SAYISI 10 ADETTİR. MANUEL OLARAK EKRANDAN AYAR YAPILABİLECEKTİR.KARIŞTIRMA HELEZONLU (%80 İLERİ- %20 GERİ)HELEZON TİPİ: ÇARPMA VE KARIŞTIRICI GÖTÜRÜCÜ SİSTEMDİR.HELEZON ÇAPALARININ UCUNDA TOHUMA ZARAR VERMEMESİ İÇİN ÖZEL SİLİKON MALZEME KULLANILMAKTADIR. AYRICA ÜRÜN SIKIŞMALARINI BİLDİREN KAPASİTİF SENSÖR DE BULUNMAKTADIR. 1 ADET DOKUNMATİK EKRANLI KUMANDA PANOSU MEVCUTTUR. KUMANDA PANELİ TEKERLEKLİ OLACAKTIR. MAKİNE YANINA SOKETLİ BAĞLANTILI OLACAKTIR.1 ADET HASSAS MONOPOMPA VOLÜMETRİK ÜRÜN KİLİT MOTOR GÜCÜ: 1,5 KW 23 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖRKARIŞTIRICI HELEZON MOTOR GÜCÜ: 1,5 KW 82 DEVİR/DAKİKA AYAKLI REDÜKTÖRÇARK MOTOR GÜCÜ: 0,75 KW 1400 DEVİR/DAKİKAMONOPOMPA MOTOR GÜCÜ: 0,75 KW 1400 DEVİR/DAKİKA (ÇIKIŞ 200 DEVİR/DAKİKA)AKAN SIVI MİKTARI: MİN: 5 LT / SAAT -- MAX: 150 LT / SAAT | ADET | 1 |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | KAPASİTE 250 LT 304 PASLANMAZ KROM MALZEMEDEN YAPILACAKTIR. KARIŞTIRMA MOTORU: 0,55 KW 40 DEVİR/DAKİKA REDÜKTÖR TANK ÜZERİNDE SEVİYE GÖSTERGESİ OLACAKTIR. SEHPALI OLARAK İMAL EDİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | BOY: 7,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | 1930 MM X 1930 MM BUNKER ÖLÇÜSÜ: HUNİ 69 CM ÜST EKİ 1000 MM (BİNA YÜKSEKLİĞİNE GÖRE DEĞİŞKEN) MONTAJLI BİTMİŞ YÜKSEKLİĞİ: 4900 MM TEK KEFELİ İNDİKATÖRLÜ KANTARA UYGUN | ADET | 1 |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | 5- 50 KG LIK ÇUVALLAMALAR YAPMAK İÇİN KULLANILIR.3 ADET LOADCELLİİNDİKATÖR KONTROLLÜPNÖMATİK OTOMATİK ÇUVAL TUTUCU SİSTEMİ1 ADET PİSTONLU BESLEMELİ -HIZLI DOLUM İÇİNHATA YÜZDESİ; 50 KG DA +- 50 GRHATALI TARTIMLARDA UYARI SİSTEMİ SESLİ VE IŞIKLIÇUVAL DARASI GİREBİLME ÖZELLİĞİÇUVALLANAN PAKET SAYISINI İNDİKATÖRDEN GÖREBİLME ÖZELLİĞİ | ADET | 1 |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | İNDİRME KALDIRMA: MANUEL 0,75KW 1400 DEVİR/DAKİKA MOTORLU 1 ADET KUMANDA PANELLİ 2 ADET SENSÖRLÜ ÇUVALI GÖRDÜĞÜ ZAMAN DİKİME BAŞLAYAN OTOMATİK FOTOSELLİ SİSTEMLİ DİKİM İŞLEMİNİN BİTİMİNE MÜTEAKİP OTOMATİK İP KESME SİSTEMLİ | ADET | 1 |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | BOY: 2,75 METRE KAYIŞ GENİŞLİĞİ: 40 CM ŞAŞE TİPİ: SAC GÖVDE KAYIŞ TİPİ: 6 MM YUMUŞAK ALTTAN ŞERİTLİ KAYIŞ ÖZELLİK: KENAR PANJURLU MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 18 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖR ÇUVAL DEVİRME KOLLU KALDIRMA İNDİRME: MANUEL KRİKO SİSTEMLİ TÜM BANT SACLARI LAZER KESİM MAKİNESİNDE İŞLENMEKTEDİR. | ADET | 1 |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ANA VAKUM HATTI VE ARA VAKUM HATLARINDAN OLUŞMAKTADIR. ANA VAKUM HATTI TESİSİN VE MAKİNELERİN ÖZELLİKLERİNE GÖRE; BORULARIN KESİTLERİ 300 MM, 400 MM VE 500 MM OLARAK DEĞİŞİKLİK GÖSTEREBİLİR. AKIŞ BORULARI TESİSİN VE MAKİNELERİN ÖZELLİKLERİNE GÖRE; BORULARIN KESİTLERİ 120 MM, 150 MM VE 200 MM OLARAK DEĞİŞİKLİK GÖSTEREBİLİR. TESİS VE MAKİNELERE GÖRE UYGUN OLAN VAKUM HATTI VE AKIŞ BORULARI AYARLANACAKTIR. | ADET | 1 |

**AK ŞAHİN ZAHİRECİLİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

**Çerikli Beldesi Sakarya Mahallesi Ankara Caddesi No:96 A/A Delice/ Kırıkkale**

**Mobil: 0552 948 06 71**

**Faks: 0318 638 14 58**

**aksahinzahirecilik@gmail.com**

**MAKİNE EKİPMAN İDARİ ŞARTNAME**

**1.TANIMLAR**

1.1. Yatırımcı:

**AK ŞAHİN ZAHİRECİLİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

**Çerikli Beldesi Sakarya Mahallesi Ankara Caddesi No:96 A/A Delice/ Kırıkkale**

**Mobil: 0552 948 06 71**

**Faks: 0318 638 14 58**

**Mail:** [**aksahinzahirecilik@gmail.com**](mailto:aksahinzahirecilik@gmail.com)

**1.2. Komisyon:** Makineleri tedarik yüklenicilerini seçen ve değerlendiren ihale komisyonu

**1.3. Yüklenici:** Komisyonun makine ve teçhizat alımları için görevlendirdiği yüklenici.

**1.4. Onay:** İl Tarım ve Orman Müdürlüğü onayı

**1.5. İşi hak edişi:** Yüklenicinin KKYDP’den veya yatırımcıdan alınan hak edişleri ifade eder.

**1.GENEL HÜKÜMLER**

1. Genel Tanım: Mal Alımı

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

4. Gerekli Yedek Parçalar

5. Kullanım Kılavuzu

6. Diğer Hususlar

Yukarıda belirtilen tüm bilgiler eksiksiz bilgilendirilecektir.

**3. Makina Genel Özellikleri**

* 1. Üretim tesisinde kullanılan tüm alet ve Ekipmanlar teknik donanımlar asit, alkali, tuz, buhar vb. karşı dayanıklı olacaktır.
  2. Gıda ile temasta buluna malzemeler ise paslanmazdan imal edilecek veya en uygun Malzemelerden yapılacaktır. Kullanılan makine- teçhizat, Alet-Ekipmanlarda tüm yüzeyler temizlik ve dezenfeksiyona uygun olacaktır.
  3. Makina teçhizat, Alet ve Ekipmanların gıda ile temas eden yerlerdeki aksamların ek yerleri devamlı bir şekilde birleştirilmiş, çatlaksız, pürüzsüz ve temiz olacaktır. Kullanılan Makina-Ekipman-Cihaz vb. gıda ile temas eden veya etmeyen kısımlarının yerleştiği alan yabancı maddelerin ve haşaratların girmesini ve barınmasını önleyecek şekilde ve işletme temizlik ve bakımını aksatmayacak ve kolaylaştıracak şekilde imal edilecektir.
  4. Makinelerin gıda ile temas etmeyecek kısımlarında kullanılacak boya ve kaplamaların Gıda ile kontaminasyona geçmeyecek ve insan sağlığı açısından herhangi bir tehlike oluşturmayan malzemelerden yapılacaktır. Yüklenici bu malzemelerin adlarını, özelliklerini belirtecektir.
  5. Makine teçhizat Alet ve Ekipmanların yerleşim planları üretim akış şemasına uygun olacaktır.
  6. Makine -Ekipmanlar belirtilen kapasitelerle uyumlu olacak
  7. Montaj kurallara uydun yapılacaktır
  8. Kullanımı için gerekli eğitim sağlanacaktır.

(III) Performans değerleri

Tedarikçi yukarıdaki şartlara uyacağını teyit eder *{İstenen özelliklerden sapmalar olması durumunda, tedarikçi bunları liste halinde belirtecektir}*

10. Tedarikçinin Yükümlülüklerini Yerine Getirmemesi: Tedarikçi, Alıcının vereceği 21 günlük ihbarnameye rağmen, sipariş edilen malları yukarıda belirtilen temin kayıt ve şartlarına uygun olarak teslim edemezse, Alıcı, Tedarikçiye karşı herhangi bir yükümlülüğe girmeden Sipariş Emrini iptal edebilir.

TEDARİKÇİNİN ADI

Yetkili Kişinin İmzası

Yer:

Tarih:

# Ek1.b-d: Değerlendirme Formu (Mal Alımları)

1. **Projenin Adı :** Tohum Eleme Tesisi Kurulum Projesi

**2. Uygulayıcı Kurum:** Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

1. **Tedarik Edilecek Ürünlerin Ayrıntıları**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Malın Cinsi/ Kalem No.** | **Birim** | **Miktar** |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | ADET | 1 |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | ADET | 1 |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 7 | TRİYÖR | ADET | 1 |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | ADET | 1 |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | ADET | 1 |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | ADET | 1 |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | ADET | 1 |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | ADET | 1 |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | ADET | 1 |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | ADET | 1 |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | ADET | 2 |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 25 | PLATFORM | ADET | 1 |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | ADET | 1 |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | ADET | 1 |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | ADET | 1 |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | ADET | 1 |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | ADET | 1 |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | ADET | 1 |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | ADET | 1 |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | ADET | 1 |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | ADET | 1 |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ADET | 1 |

**4. Tahmini Maliyet: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ TL**

**5. Davet edilen tedarikçi sayısı:**

**Teklif veren tedarikçi sayısı:**

**6. Tedarikçinin adı Teklifin alındığı tarih Verilen Fiyat Teklifi**

**7. Uygun tekliflerin fiyatlarına göre sıralaması**

**Tedarikçi Fiyat**

**8. Uygun bulunmayan teklifler**

**Tedarikçi Ret Gerekçesi**

**9. Teklifi en uygun olarak değerlendirilen tedarikçinin adı:**

**10. Sözleşmenin toplam fiyatı:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_TL

**11. İhale kararının verildiği tarih: 08.09.2020**

**12. Sözleşmenin sonuçlandırılmasında tartışılması gereken hususlar, varsa, ayrıntılarıyla belirtiniz.**

**13. Diğer tedarikçilerden alınan şikâyetler, varsa ayrıntılarıyla belirtiniz**

**İmza: *Değerlendirme Komisyonu Üyeleri***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TEKNİK ŞARTNAME** | | | | | |
| **No** | **Alınacak Malın Adı** | **Teknik Özellikler/Özellikler** | **Birimi** | **Miktarı** | **Kullanım Amacı** |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | BOY: 10,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 2,2 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 | KUYUDAN GELEN KOVALAR YARDIMIYLA KALDIRIR. |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | 20 X 20 CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI 1 ADET PİSTONLU 1 ADET VALFLİ ÇOK AMAÇLI KULLANIM ÖZELLİĞİNE SAHİP SADECE BİR YÖNE ÜRÜN AKTARMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 | ELEVATÖRDEN GELEN ÜRÜNÜ İSTER KILÇIKKIRANA İSTERİSE ORTABOY ELEME MAKİNESİNE AKTARIR. |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | MOTOR GÜCÜ: 1 ADET 5,5 KW 900 DEVİR/DAKİKA KABUKLU ÜRÜNLERİN KABUĞUNU AYIRMADA KULLANILIR. SAC GÖVDE KAPAKLI KAYIŞ KASNAK DÜZENEĞİ İLE ÇALIŞMAKTADIR. AYARLANABİLİR KLAPELİ BAKIM KAPAĞI SENSÖRLÜ | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜN DAHA İYİ TEMİZLENMESİ İÇİN ÜRÜNÜ DÖVEREK PARÇALAR. |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | 7 ADET ELEME TEKNELİ ELEK ÖLÇÜSÜ: 1000 X 2000 MM ELEKLER DEĞİŞTİRİLEBİLİR SİSTEMDE DİZAYN EDİLECEKTİR. ÜST TEKNEDEN KABA VE TOZ ALINMAKTADIR. HAZNE HAVA EMİŞİ ALTINDAKİ TEKNEDEN KIRIK ALINMAKTADIR. BOYLAMA KISMINDAKİ 4 TEKNEDEN 5 FARKLI ÜRÜN ALINMAKTADIR. TOPLAM ELEME ALANI: 14 METREKARE 5 FARKLI BOYDA ÜRÜN AYRIŞTIRMA ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR. 2 ADET VAKUM ASPİRATÖRLÜ, MOTOR GÜCÜ 2,2 KW 1400 DEVİR/DAKİKA 4 ADET VAKUM KANALLI HER BİR VAKUM KANALI BAĞIMSIZ ŞEKİLDE AYARLANABİLECEKTİR. EKSANTRİK MOTORU 3KW 1400 DEVİR/DAKİKA HAZNE İÇİ HELEZON MOTORU 0,37KW 70 DEVİR/DAKİKA FIRÇA KOLU MOTORU 0,75KW 40 DEVİR/DAKİKA ORTA ELEVATÖR 0,75KW 88 DEVİR/DAKİKA ELEK ALTI TEMİZLEME SİSTEMİ: FIRÇALI EKSANTRİK SİSTEMLİ FIRÇA SAYISI: 30 ADET | ADET | 1 | MAKİNE İKİ BÖLÜMDEN OLUŞUR İLK BÖLÜM ÜRÜNÜN TEMİZLİĞİ YAPILIR. İKİNCİ TAKILAN ELEKLERE GÖRE BOYLAMASI YAPILIR. |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | BOY: 6,5 METREKOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MMMOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKAKAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUKPLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ KOVALAR YARDIMIYLA KALDIRIR. |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI 1 ADET PİSTONLU 1 ADET VALFLİ ÇOK AMAÇLI KULLANIM ÖZELLİĞİNE SAHİP SADECE BİR YÖNE ÜRÜN AKTARMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 | ÜRÜNÜ İSTER TRİYÖRE AKTARIR.İSTER İSE DİREK TAŞIMA BANDINA AKTARIR. |
| 7 | TRİYÖR | ÇALIŞMA KAPASİTESİ: 10 T/H AĞIRLIK: 1406 KG YÜKSEKLİK: 1212 MM EN: 1230 MM BOY: 4134MM TAMBUR ÇAPI(Ø): 900 MM TAMBUR BOYU(L): 3000 MM MOTOR GÜCÜ: 3 KW SİLİNDİRLER GİDİŞLİ GELİŞLİ ÇALIŞACAKTIR (TERS YÖNLÜ) ELENECEK ÜRÜNE GÖRE TRİYÖR GÖMLEĞİ TAKILACAKTIR. | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ İÇERİSİNDEKİ ARPA VE BUĞDAY AYRIŞTIRILIR. |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | BOY: 4 METRE KAYIŞ GENİŞLİĞİ: 40 CM ŞAŞE TİPİ: PROFİL GÖVDE LAZER KESİM KAYIŞ TİPİ: 6 MM YUMUŞAK BEYAZ KAYIŞ ÖZELLİK: ÜSTÜ KAPAKLI KENAR PANJUR MOTOR GÜCÜ: 0,75 KW 70 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖR | ADET | 1 | TRİYÖR TEMİZ ÜRÜN TOPLAMA BANDI OLARAK KULLANILIR. |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | BOY: 6,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ HAFİFTANE BUNKERİNE AKTARIR. |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | 120X120 CM ÖLÇÜLERİNDE MERKEZDEN KAÇIK ÇIKIŞINA SARSAĞA ÖZEL BOĞAZ VE SÜRGÜLÜ 0,75 METREKÜP HACİMLİ KOMPLE CİVATALI OLACAKTIR. HAFİF TANE ÖN BEKLETME BUNKERİDİR. | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ SARSAĞA AKTARIR. |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLIAÇMA- KAPAMA: OTOMATİK1 ADET PİSTONLU1 ADET WALFLİSİLODAN ÇIKAN ÜRÜNÜ İSTENİLEN YERE AKTARIR.OTOMATİK OLARAK KAPAK AÇMA KAPATMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 | BUNKER ÇIKIŞINDA KULLANILIR. ÜRÜN GEÇİŞİNE YARDIMCI OLUR. |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | STANDART 20X68CM HIZ KONTROL CİHAZLI ELEKSİZ KULLANILACAKTIR. 1 ADET İTHAL 25 WATT 3000 DEVİR/DAKİKA MİKRO VİBRO MOTORLU BOYALI SACDAN İMAL EDİLECEKTİR. | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ VİBRASYON SİSTEMİYLE HAFİFTANE ELEĞİNE AKTARIR. |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | KONTROL KOMPLE BİLGİSAYARLI OLACAKTIR. ALT FAN MOTORU; 5,5 KW 1400 DEVİR/DAKİKA 3 ADET HIZ KONTROL CİHAZLI RADYAL TİP EKSANTRİK MOTORU; 1,5 KW 900 DEVİR/DAKİKA 1 ADET HIZ KONTROL CİHAZLI TABLA ENİNE AYARI; 1,1KW 14 DEVİR/DAKİKA MOTORLU SİSTEM TABLA BOYUNA AYARI; 0,75KW 14 DEVİR/DAKİKA MOTORLU SİSTEM AÇI ÖLÇER VE KONTROL SİSTEMİ OLACAKTIR. OTOMATİK TABLA KİLİTLEME SİSTEMİ 0,55KW 14 DEVİR/DAKİKA MOTORLU OLACAKTIR. DOKUNMATİK EKRAN KONTROL EDECEKTİR. ASPİRATÖR TİPİ; RADYAL - ÇİFT EMİŞLİ MOTOR ASPİRATÖR BAĞLANTI ŞEKLİ; KAYIŞ KASNAK SİSTEMLİ EKSANTRİK TİPİ; İLERİ GERİ SALLAMA ŞASE TİPİ; SAC GÖVDE KOMPLE KAYNAKLI AĞIRLIK; 2.000 KG ÇIKIŞ OLUĞU; 2 ADET ELEME ALANI: 3.1 METREKARE | ADET | 1 | GELEN ÜRÜN İÇERİSİNDEKİ CLIZ TANE YARI BOŞ VE BOŞ TANELERİ AYIKLAR. |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | KUTU PROFİLDEN İMAL EDİLECEKTİR. KOMPLE BAKLAVALI SACLA DÖŞENECEKTİR. HAFİF TANE PLATFORMU OLARAK KULLANILACAKTIR. MERDİVENLİ VE KORKULUKLU OLACAKTIR. | ADET | 1 | HAFİFTANE MAKİNESİNİ TAŞIMADA KULLANILIR. |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | BOY: 4 METRE KAYIŞ GENİŞLİĞİ: 30 CM ŞAŞE TİPİ: SAC GÖVDE KAYIŞ TİPİ: 6 MM PVC YUMUŞAK KAYIŞ MOTOR GÜCÜ: 0,55 KW 70 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖR TÜM BANT SACLARI LAZER KESİM MAKİNESİNDE İŞLENMEKTEDİR. | ADET | 1 | HAFİFTANE MAKİNESİNDEKİ KAÇAN İYİ ÜRÜNLERİ AYIKLAMAK İÇİN BESLEME ELEVATÖRÜNE TAŞIR. |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | KOMPLE GALVANİZ SACDAN VİDALI OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR. SARSAK DÖKÜŞÜNDEN HAVA EMİŞİ SAATTE 10000 METREKÜP HAVA EMİŞ KAPASİTELİ SEHPA 100X100 PROFİLDEN İMAL EDİLMEKTEDİR. | ADET | 1 | DAVLUMBAZI TAŞIMADA KULLANILIR. |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | GALVANİZLİ SACDAN YAPILARAK MAKİNE ÜZERİNE MONTAJ EDİLECEKTİR.  GRAVİTE MAKİNESİNDEN ÇIKACAK OLAN YABANCI KAVUZ, TOZ VS. GİBİ PARTİKÜLLERİ VAKUMLAYARAK ORTAMDAN ATMAK İÇİN KULLANILACAKTIR. | ADET | 1 | ÜRÜN İÇERİSİNDEKİ ATIK HAVA EMER.TOZ ODASINA BASAR. |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | BOY: 15 MTHELEZON KANAT ÇAPI: 150LİKSEHPALIKANATLAR ASKI YATAKLI1 ADET 2,2 KW 125 DEVİR/DAKİKA MOTORLUKAPLİN ZİNCİR TERTİBATLI | ADET | 1 | ORTABOY, TRİYÖR VE HAFİFTANENİN ATIĞINI ALIP ATIK ELEVATÖRÜNE AKTARIR. |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | BOY: 6,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 | GELEN ATIĞI ATIK SİLOSUNA AKARIR. |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | 2000X2000 MM YÜKSEKLİK 4500 MM KAPASİTE 12,4 METREKÜP ÖNE DÖKÜŞLÜ ÇIKIŞINDA MANUEL SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPELİ KLAPE ÇIKIŞI 15LİK AVİZELİ ÜZERİ KAPALI, ÜRÜNE GÖRE SİLO İÇİ YAVAŞLATICILI 2 KATLI | ADET | 1 | GEEN ATIĞI DEPOLAR. |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI AÇMA- KAPAMA: OTOMATİK 1 ADET PİSTONLU 1 ADET WALFLİ SİLODAN ÇIKAN ÜRÜNÜ İSTENİLEN YERE AKTARIR. OTOMATİK OLARAK KAPAK AÇMA KAPATMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 | SİLO ÇIKIŞINDA KULLANILIR. |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | BOY: 8,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,5 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 2 | BESLEME VE GERİ DÖNÜŞ ELEVATÖRÜ OLARAK KULLANILIR. |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | 5 KANALLI RENK AYIRMA MAKİNASINA GÖRE İMAL EDİLECEKTİR. EPOKSİ ASTAR AKRİLİK FIRIN BOYA TÜM GÖVDE KOMPLE CİVATALI GÖZETLEME CAMLI TÜM GÖVDE LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. AYAK MALZEMESİ: PROFİL DEMİR AYAKLAR KOMPLE CİVATALI KOLAY SÖKÜLÜP TAKILABİLME ÖZELLİKLİ SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPELİ | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ RENK AYIRMA MAKİNESİNE AKTARMADA KULLANILIR. |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | DEĞİŞTİRİLEBİLİR VE ISITICILI KANALVİBRO BESLEYİCİ HAZNELİ300 MM GENİŞLİĞİNDE 5 ADET BELME OLUĞU10 ADET 4096 PİXEL CCD LINE SCAN KAMERA315 ADET ÜFLEYİCİLİ ( KOLAY DEĞİŞİM ÖZELLİKLİ )LED AYDINLATMALIHAVA FİLTRELİ VE ŞARTLANDIRICILIDEĞİŞTİRİLEBİLİR RGB BACKGROUNDHSL RENK HASSASİYETİSİYAH BEYAZ RENK HASSASİYETİKROMATİK RENK HASSASİYETİŞEKİL SEÇİM HASSASİYETİRESİM YAKALAMA ÖZELLİĞİ12.1" DOKUNMATİK EKRANLIKOLAY PROGRAMLANABİLME YETENEKLİ100 ADET HAFIZALIGEREKLİ HAVA BASINCI; 7 BARİNTERNET ÜZERİNDEN UZAKTAN ERİŞİM ÖZELLİĞİRANDIMAN DEĞERLERİ;KİRLİ ÜRÜN MİKTARI % 5 - 8 ARASI ÜRÜNLER İÇİN ÇIKAN ÜRÜNÜN İÇERİSİNDE RENGİ BOZUK ÜRÜN MİKTARI % 0,5 - 0,7 VE ALTIDIR. | ADET | 1 | ÜRÜNÜ RENGİNE VE ŞEKLİNE GÖRE AYIKLAR. |
| 25 | PLATFORM | MERDİVENLİ 5 KANALLI RENK AYIRMA MAKİNASINA GÖRE İMAL EDİLECEKTİR. | ADET | 1 | RENK AYIRMA MAKİNESİNİ TAŞIMADA KULLANILIR. |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | RENK AYIRMA MAKİNASININ AYRIŞTIRDIĞI ÜRÜNLERİ FARKLI YERLERE AKTARMAK AMAÇLI KULLANILACAKTIR. 2 MM DKP SACDAN İMAL EDİLECEKTİR | ADET | 1 | RENK AYIRMA MAKİNESİNDE ATIĞINI GERİ DÖNÜŞ ÜRÜNÜ KIRIK ÜRÜNÜ VE TEMİZ ÜRÜNLERİNİ TAŞIMADA KULLANILIR. |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | 1 ADET 4KW 2800 DEVİR/DAKİKA VAKUM ASPİRATÖRLÜ ÇIKIŞ REDÜKSYONU VE DİRSEK DAHİL SEHPALI OLACAKTIR. 1 ADET PANTOLON VERİLECEKTİR. SPİRAL HORTUM, BAĞLANTI KELEPÇELERİ DAHİL. | ADET | 1 | ÜRÜN İÇERİSİNDEKİ ATIK HAVA EMER.TOZ ODASINA BASAR. |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | BOY: 7,5 METREKOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MMMOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKAKAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUKPLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR.TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 | RENK AYIRMA MAKİNE ATIK ÜRÜNÜ ATIK SİLOSUNA AKTARIR. |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | 20 X 20CM GİRİŞ VE ÇIKIŞLI 1 ADET PİSTONLU 1 ADET VALFLİ SADECE BİR YÖNE ÜRÜN AKTARMA ÖZELLİKLİ | ADET | 1 | RENK AYIRMADAN GELEN TEMİZ ÜRÜNÜ İLAÇLAMA BUNKERİNE AKTARIR. |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | PİSTONLU SİSTEMLE ÇALIŞACAKTIR. ELEVATÖRDEN GELEN ÜRÜNÜ İSTENİLDİĞİ GİBİ FARKLI YÖNE AKTARACAKTIR. 20 X 20 ÖLÇÜLERİNDE İMAL EDİLECEKTİR. |  |  | ÜRÜNÜ İSTER İLAÇLAMA BUNKERİNE VERİR.İSTERİSE TEK KEFE KANTAR BUNKERİNE VERİR. |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | KAPASİTE; 5 METREKÜP ÖLÇÜLERİ: 2000 X 2000 MM X 4480 MM AYAK MALZEMESİ; 120 LİK NPU DEMİR ÇAPRAZ DESTEK BAĞLANTILI SİLO SEVİYE SENSÖRLERİ BULUNACAKTIR. SİLO DOLUNCA SESLİ VE IŞIKLI UYARI SİSTEMİ OLACAKTIR. AYAKLAR KOMPLE CİVATALI OLACAKTIR. DEMONTE VAZİYETTEDİR. İLAÇLAMAYA ÜRÜN BESLEYECEK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLECEKTİR. BYPAS 12LİK AVİZESİ VE 12LİK SÜRGÜSÜ OLACAKTIR. TÜM MALZEMELER LAZER KESİM MAKİNASINDA İŞLENECEKTİR. ORTAYA DÖKÜŞ OLACAKTIR. MANUEL BİLYALI KLAPE OLACAKTIR. | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ İLAÇLAMA MAKİNESİNE AKTARIR. |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | MAKİNE KOMPLE PLC SİSTEMİNİN KONTROLÜNDE ÇALIŞACAKTIR. ANA ŞASE VE TÜM GÖVDE KOMPLE 304 KROM MALZEMEDEN İMAL EDİLECEKTİR. GİREN TOHUM MİKTARINI AYARLAYAN SİSTEM MEVCUTTUR. DOKUNMATİK EKRANLI. SIVI MİKTARI ELEKTRONİK OLARAK GİREN MAL MİKTARINA GÖRE AYARLANABİLİR OLACAKTIR. İSTEĞE GÖRE GİREN SIVI MİKTARI EKRAN ÜZERİNDEN LT CİNSİNDEN GÖRÜLEBİLECEKTİR. AYRICA GİREN ÜRÜN MİKTARI İLE SIVI MİKTARINI AYARLAYAN OTOMATİK FORMÜLASYONUDA VARDIR. YAPILAN AYARLARI HAFIZAYA ALABİLME ÖZELLİĞİ VARDIR. PROGRAM SAYISI 10 ADETTİR. MANUEL OLARAK EKRANDAN AYAR YAPILABİLECEKTİR.KARIŞTIRMA HELEZONLU ( % 80 İLERİ - % 20 GERİ )HELEZON TİPİ: ÇARPMA VE KARIŞTIRICI GÖTÜRÜCÜ SİSTEMDİR.HELEZON ÇAPALARININ UCUNDA TOHUMA ZARAR VERMEMESİ İÇİN ÖZEL SİLİKON MALZEME KULLANILMAKTADIR. AYRICA ÜRÜN SIKIŞMALARINI BİLDİREN KAPASİTİF SENSÖR DE BULUNMAKTADIR. 1 ADET DOKUNMATİK EKRANLI KUMANDA PANOSU MEVCUTTUR. KUMANDA PANELİ TEKERLEKLİ OLACAKTIR. MAKİNE YANINA SOKETLİ BAĞLANTILI OLACAKTIR.1 ADET HASSAS MONOPOMPA VOLÜMETRİK ÜRÜN KİLİT MOTOR GÜCÜ: 1,5 KW 23 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖRKARIŞTIRICI HELEZON MOTOR GÜCÜ: 1,5 KW 82 DEVİR/DAKİKA AYAKLI REDÜKTÖRÇARK MOTOR GÜCÜ: 0,75 KW 1400 DEVİR/DAKİKAMONOPOMPA MOTOR GÜCÜ: 0,75 KW 1400 DEVİR/DAKİKA (ÇIKIŞ 200 DEVİR/DAKİKA)AKAN SIVI MİKTARI: MİN: 5 LT / SAAT -- MAX: 150 LT / SAAT | ADET | 1 | ÜRÜNÜ HAŞEREDEN VE MANTARLANMADAN KORUMAK İÇİN İLAÇLAMA YAPILIR. |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | KAPASİTE 250 LT 304 PASLANMAZ KROM MALZEMEDEN YAPILACAKTIR. KARIŞTIRMA MOTORU: 0,55 KW 40 DEVİR/DAKİKA REDÜKTÖR TANK ÜZERİNDE SEVİYE GÖSTERGESİ OLACAKTIR. SEHPALI OLARAK İMAL EDİLECEKTİR. | ADET | 1 | ÜRÜNÜN İLAÇLANMASI İÇİN S U VE YAĞ POMPALAR. |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | BOY: 7,5 METRE KOVA ÖLÇÜSÜ: 150 MM MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 88 DEVİR/DAKİKA KAYIŞ TİPİ: 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK PLATFORMLU, MERDİVENLİ, ÜRÜN GİRİŞ SÜRGÜLÜ, STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU, KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR. TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR. | ADET | 1 | İLAÇLANMIŞ ÜRÜNÜ KANTAR BUNKERİNE AKTARIR. |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | 1930 MM X 1930 MM BUNKER ÖLÇÜSÜ: HUNİ 69 CM ÜST EKİ 1000 MM (BİNA YÜKSEKLİĞİNE GÖRE DEĞİŞKEN) MONTAJLI BİTMİŞ YÜKSEKLİĞİ: 4900 MM TEK KEFELİ İNDİKATÖRLÜ KANTARA UYGUN | ADET | 1 | GELEN ÜRÜNÜ KANTARA AKTARIR. |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | 5- 50 KG LIK ÇUVALLAMALAR YAPMAK İÇİN KULLANILIR.3 ADET LOADCELLİİNDİKATÖR KONTROLLÜPNÖMATİK OTOMATİK ÇUVAL TUTUCU SİSTEMİ1 ADET PİSTONLU BESLEMELİ -HIZLI DOLUM İÇİNHATA YÜZDESİ; 50 KG DA +- 50 GRHATALI TARTIMLARDA UYARI SİSTEMİ SESLİ VE IŞIKLIÇUVAL DARASI GİREBİLME ÖZELLİĞİÇUVALLANAN PAKET SAYISINI İNDİKATÖRDEN GÖREBİLME ÖZELLİĞİ | ADET | 1 | 5-50 KG ÇUVALA GÖRE ÇUVALA ÜRÜN AKTARIR. |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | İNDİRME KALDIRMA: MANUEL 0,75KW 1400 DEVİR/DAKİKA MOTORLU 1 ADET KUMANDA PANELLİ 2 ADET SENSÖRLÜ ÇUVALI GÖRDÜĞÜ ZAMAN DİKİME BAŞLAYAN OTOMATİK FOTOSELLİ SİSTEMLİ DİKİM İŞLEMİNİN BİTİMİNE MÜTEAKİP OTOMATİK İP KESME SİSTEMLİ | ADET | 1 | ÇUVALIN AĞZINI DİKER |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | BOY: 2,75 METRE KAYIŞ GENİŞLİĞİ: 40 CM ŞAŞE TİPİ: SAC GÖVDE KAYIŞ TİPİ: 6 MM YUMUŞAK ALTTAN ŞERİTLİ KAYIŞ ÖZELLİK: KENAR PANJURLU MOTOR GÜCÜ: 1,1 KW 18 DEVİR/DAKİKA SONSUZ REDÜKTÖR ÇUVAL DEVİRME KOLLU KALDIRMA İNDİRME: MANUEL KRİKO SİSTEMLİ TÜM BANT SACLARI LAZER KESİM MAKİNESİNDE İŞLENMEKTEDİR. | ADET | 1 | ÇUVALLANMIŞ ÜRÜNÜ TAŞIR. |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ANA VAKUM HATTI VE ARA VAKUM HATLARINDAN OLUŞMAKTADIR. ANA VAKUM HATTI TESİSİN VE MAKİNELERİN ÖZELLİKLERİNE GÖRE; BORULARIN KESİTLERİ 300 MM, 400 MM VE 500 MM OLARAK DEĞİŞİKLİK GÖSTEREBİLİR. AKIŞ BORULARI TESİSİN VE MAKİNELERİN ÖZELLİKLERİNE GÖRE; BORULARIN KESİTLERİ 120 MM, 150 MM VE 200 MM OLARAK DEĞİŞİKLİK GÖSTEREBİLİR. TESİS VE MAKİNELERE GÖRE UYGUN OLAN VAKUM HATTI VE AKIŞ BORULARI AYARLANACAKTIR. | ADET | 1 | TESİSTEKİ TÜM HAVAYLA ÇALIŞAN EKİPMANLARIN ÇALIŞMASINA YARDIMCI OLUR. |

**TUTANAK**

**………………**

**28.09.2020** Tarihinde saat **11.00’da** yapılacak olunan **Tohum Eleme Tesisi Kurulum Projesi ihalesi kapsamında**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Malın Cinsi/ Kalem No.** | **Birim** | **Miktar** |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | ADET | 1 |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | ADET | 1 |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 7 | TRİYÖR | ADET | 1 |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | ADET | 1 |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | ADET | 1 |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | ADET | 1 |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | ADET | 1 |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | ADET | 1 |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | ADET | 1 |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | ADET | 1 |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | ADET | 2 |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 25 | PLATFORM | ADET | 1 |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | ADET | 1 |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | ADET | 1 |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | ADET | 1 |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | ADET | 1 |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | ADET | 1 |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | ADET | 1 |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | ADET | 1 |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | ADET | 1 |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | ADET | 1 |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ADET | 1 |

Alımına ilişkin olarak yapılacak ihale için ihale dokümanlarını; **Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi’nden** teslim aldık.

**Doküman Elden Teslim Eden**  **Dokümanı Elden Teslim Alan Firma**

**EK: İhale Evrakları**

**TUTANAK**

**………….**

**İŞVEREN** : Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

**İŞİN ADI** : Tohum Eleme Tesisi Kurulum Projesi

**İHALE TARİHİ** : 28.09.2020

Makine-ekipman alım işine ilişkin olarak ihale dokümanları teslim alınmıştır.

**Doküman Elden Teslim Alan**  **Dokümanı Elden Teslim Eden Firma**

**EK:**

İhale Teklif Dokümanları

**TUTANAK**

**Kırıkkale İli Delice İlçesi Çerikli Köyü 30-L-3-A-1 Pafta Ada No: 335 Parsel No: 13** Adresinde bulunan **Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi’ne** ait Makine-ekipman alımı ihalesi işine ait proje tutarının %3 (üç) mukabilinde geçici teminat mektubu bedeli olan **………….** (**………..** )TL nakit para miktarı ihale komisyonuna ihale başlamadan elden teslim edilmiştir.

**Doküman Elden Teslim Alan**  **Dokümanı Elden Teslim Eden Firma**

**TAHHÜTNAME**

**Kırıkkale İli Delice İlçesi Çerikli Köyü 30-L-3-A-1 Pafta Ada No: 335 Parsel No: 13 Adresinde** bulunan **Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi’ne** ait Makine-ekipman Alımı ihalesi işine ait gerekli her türlü personeli ve makine donanımını proje süresi boyunca karşılayacağımı taahhüt ederim.

**İşveren**  **Yüklenici**

**TASLAK SÖZLEŞME FORMU**

İşbu sözleşme, bir taraftan

**Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**

**Adres: Çerikli Beldesi Sakarya Mah. Ankara Cad. No: 96 A /A Delice /KIRIKKALE**

**Telefon: 0552 948 06 71**

**Faks: 0318 638 14 58**

**Mail:** [**aksahinzahirecilik@gmail.com**](mailto:aksahinzahirecilik@gmail.com)

(bundan sonra ALICI olarak anılacaktır) ve diğer taraftan

**Firma Adı :**

**Adresi :**

**Vergi No :**

**Vergi Dairesi Adı :**

**Telefon :**

**Faks :**

**E-Posta :**

(Bundan sonra TEDARİKÇİ olarak anılacaktır)

Arasında 2020 yılının ........ayının ........gününde akdedilmiştir.

1. Tedarikçi ekli Teknik Şartname ve Temin Kayıt ve Şartları’nda teknik özellikleri, teslim koşulları belirtilen ve aşağıda miktar ve tanımı yapılan mal/mallar işbu sözleşmenin imza tarihini müteakip aşağıda belirtilen adreste Teslim Alana teslim edecektir.
2. Satın alınan mal/mallar, aşağıda gösterilen miktar ve tanımlarda ve Teknik Şartname’de belirtilen teknik özelliklere veya daha üstün teknik özelliklere sahip olacaktır.

Satın alınacak mal/malların tanımı:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| MAKİNE VE EKİPMANLARI | | | |
| SIRA NO | İMALATIN ADI | BİRİM | MİKTAR |
| 1 | ELEVATÖR 150 10,5 MT | ADET | 1 |
| 2 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 3 | KILÇIK KIRAN MAKİNASI | ADET | 1 |
| 4 | ORTA BOY ELEME MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 5 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 6 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 7 | TRİYÖR | ADET | 1 |
| 8 | TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE 4MT 40 LIK | ADET | 1 |
| 9 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 10 | HAFİF TANE BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 11 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 12 | HAFİF TANE SARSAĞI | ADET | 1 |
| 13 | HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 14 | HAFİF TANE PLATFORM / L | ADET | 1 |
| 15 | GERİ DÖNÜŞ BANDI 4 MT | ADET | 1 |
| 16 | HAFİF TANE DAVLUMBAZI VE SEHPASI | ADET | 1 |
| 17 | HAFİF TANE DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 18 | TAŞIMA HELEZONU 15 MT | ADET | 1 |
| 19 | ELEVATÖR 150 6,5 MT | ADET | 1 |
| 20 | AKTARMA SİLO 2000X2000 | ADET | 1 |
| 21 | PİSTONLU SÜRGÜLÜ BİLYALI KLAPE 200 LÜK | ADET | 1 |
| 22 | ELEVATÖR 150 8,5 MT | ADET | 2 |
| 23 | BEKLETME BUNKERİ | ADET | 1 |
| 24 | RENK AYIRMA MAKİNESİ | ADET | 1 |
| 25 | PLATFORM | ADET | 1 |
| 26 | ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI | ADET | 1 |
| 27 | VAKUM ASPİRATÖRÜ | ADET | 1 |
| 28 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 29 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE (20X20) | ADET | 1 |
| 30 | PİSTONLU ÇATAL KLAPE | ADET | 1 |
| 31 | İLAÇLAMA MAKİNESİ BUNKERİ VE SİLOSU | ADET | 1 |
| 32 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNASI | ADET | 1 |
| 33 | SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI | ADET | 1 |
| 34 | ELEVATÖR 150 7,5 MT | ADET | 1 |
| 35 | TEK KEFE KANTAR (BESLEME SİLOSU) | ADET | 1 |
| 36 | TEK KEFELİ KANTAR İNDİKATÖR | ADET | 1 |
| 37 | OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNASI | ADET | 1 |
| 38 | ÇUVAL TAŞIMA BANTI | ADET | 1 |
| 39 | AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI | ADET | 1 |

1. Tedarikçi bu Sözleşme ile satın alınacak mal/malları Teknik Şartname’de istenen koşullarda, Temin Kayıt ve Şartlarında belirtilen şartlara uygun olarak verilen miktar ve süreler içinde Alıcı tarafından belirtilecek adres veya adreslere teslim edecektir.
2. Madde 2’de belirtilen ve işbu sözleşme kapsamında satın alınacak Malların toplam satın alma bedeli KDV hariç .......................................................................................(yazı ve rakam ile),- TL’dir (bundan sonra Sözleşme Bedeli olarak anılacaktır). Sözleşme Bedelinin açılımı Temin Kayıt ve Şartlarında verilmektedir. Yukarıda belirtilen fiyatlar kesin ve sabit olup, sözleşmenin uygulanması sırasında herhangi bir ayarlamaya tabi tutulmayacaktır
3. Bu Sözleşme kapsamında satın alınacak mal/malların tamamının teslim edilmesini müteakiben, Alıcı tarafından kontrollerinin yapılıp Teknik Şartnamede belirtilen özellikleri tamamen karşıladığı ve her türlü eksikliklerin giderildiğinin tespit edildiği ile ilgili tutanak hazırlanmasından sonra düzenlenecek faturaya istinaden ödeme 30 gün içinde yapılacaktır.
4. Aşağıda belirtilen Alıcı’ya ve Tedarikçi’ye ait adresler yasal ikametgah olarak belirtilmiş olup bu adreslere yapılacak tebligatlar taraflara yapılmış addolunacaktır.
   1. Alıcı:

Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Adres: Çerikli Beldesi Sakarya Mah. Ankara Cad. No: 96 A /A Delice /KIRIKKALE

Telefon: 0552 948 06 71

Faks: 0318 638 14 58

Mail: [aksahinzahirecilik@gmail.com](mailto:aksahinzahirecilik@gmail.com)

* 1. Tedarikçi:

Firma Adı :

Adresi :

Vergi No :

Vergi Dairesi Adı :

Telefon :

Faks :

E-Posta :

1. KDV ödenecektir.
2. Tedarikçi, Sözleşmede belirtilen süreler içinde Makina ve Ekipmanların tamamını veya herhangi bir kısmını teslim edemez veya montaj ve kabul işlemleri için gereken Hizmetleri icra edemez ise, Alıcı, gecikilen her bir hafta veya kesri için Sözleşme Fiyatının yüzde bir (% 1)’ine eşit bir meblağı gecikme cezası olarak kesecektir. Kesintiler yüzde üç (%3)’e ulaştığında, Alıcı Sözleşmeyi fesh edebilir. Gecikme cezası faturada indirim olarak belirtilecektir
3. Sözleşmede geçerli dil Türkçe’dir.
4. Sözleşme hükümlerine ilişkin, bir anlaşmazlık oluştuğunda yada taraflardan birinin Sözleşme hükümlerine uymaması yada hükümler dışında hak talep etmesi halinde ve taraflar sorunu kendi aralarında sulh yoluyla çözemedikleri takdirde, uyuşmazlıkların çözümünde Kırıkkale (Alıcı tarafından başvurunun yapıldığı il belirtilecek) Mahkemeleri yetkilidir.
5. Eki: Teknik Şartname, Temin Kayıt ve Şartları, Sipariş Duyurusu

İşbu Sözleşme tarafların rızası ile …/…/2020 günü müştereken imzalanmıştır.

**TEDARİKÇİ ALICI**

**BÖLÜM 7 – SÖZLEŞME FORMU**

**SÖZLEŞME**

İşbu Sözleşme,

**Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**

**Adres: Çerikli Beldesi Sakarya Mah. Ankara Cad. No: 96 A /A Delice/KIRIKKALE**

**Telefon: 0552 948 06 71**

**Faks: 0318 638 14 58**

**Mail:** [**aksahinzahirecilik@gmail.com**](mailto:aksahinzahirecilik@gmail.com)

(Bu ve bundan sonrasında “İşveren” olarak anılacak olan İşverenin adı ve adresi) ile

**Firma Adı :**

**Adresi :**

**Vergi No :**

**Vergi Dairesi Adı :**

**Telefon :**

**Faks :**

**E-Posta :**

(Bu ve bundan sonrasında “Yüklenici” olarak anılacak olan Yüklenicinin adı ve adresi)

arasında 20\_\_\_yılının \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ayının\_\_\_\_\_gününde imzalanmıştır.

**İşbu Sözleşme ile** İşveren; Yüklenicinin **71.1.BÜİ.13.00015 numaralı Tohum Eleme Tesisi Kurulum Projesi Makine-Ekipman Alımı No: 1 Sözleşmesini** (Bu ve bundan sonrasında “İşler” olarak anılacak olan Sözleşmenin adı ve kimlik numarası) ifa etmesini istemekte ve Yüklenici tarafından bu İşlerin ifası ve tamamlanması ile bunlardan kaynaklanabilecek her türlü kusurun telafisi için verilmiş bulunan Teklifi kabul etmiştir.

**İşbu Sözleşme aşağıdakileri içermektedir:**

1. İşbu Sözleşmede, kelime ve ifadelerin tümü, bundan böyle, Sözleşme Koşullarında belirtilen mukabil tanımlarla aynı anlama gelecek ve işbu Sözleşmenin ayrılmaz bir bütününü oluşturacak, yorumlanacak ve kabul edilecektir.
2. İşveren tarafından Yükleniciye işbu Sözleşme kapsamında belirtildiği şekilde yapılacak ödemelerin karşılığında, Yüklenici; İşverene, İşleri her açıdan bu Sözleşmenin hükümlerine uygun olarak ifa etmeyi, tamamlamayı ve bunlardan kaynaklanacak her türlü kusuru telafi etmeyi işbu Sözleşme uyarınca taahhüt eder.
3. İşveren, işbu Sözleşme ile İşlerin ifa edilmesi, tamamlanması ve bunlardan kaynaklanacak her türlü kusurun telafi edilmesi karşılığında, Sözleşme bedeli ya da Sözleşme kapsamında belirtilen zamanlarda ve şekilde Sözleşme hükümleri uyarınca ödenecek olan diğer meblağları Yükleniciye ödemeyi taahhüt eder.

**Tüm Şahitlerin huzurunda,** İşbu Sözleşme yukarıda belirtilen gün, ay ve yıldan geçerli olmak üzere belirtilen süre içerisinde taraflarca ifa edilecektir.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Tarafından imzalanmış, mühürlenmiş ve teslim edilmiştir.

İşverenin Bağlayıcı İmzası : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Yüklenicinin Bağlayıcı İmzası : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**TUTANAK**

**……………** tarihinde Potansiyel Firmalar olarak **Kırıkkale’de** toplanarak KKYDP 13. etap **(Tebliğ No: 2019/30)** Ekonomik Yatırım **Tohum Eleme Tesisi Kurulum Projesi** kapsamındaki **makine-ekipman alımı** için ihalesine katılım gerçekleştirilmiştir. İhale evraklarının doğruluğunu beyan ederiz. İhale sürecinde olumsuzluk yaşanmadığını ve yatırımcının İhale kurallarına uyduğunu belirtir, İhale sonucunu kabul ederiz.

**Ak Şahin Zahirecilik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi**

**Çerikli Beldesi Sakarya Mahallesi Ankara**

**Caddesi No:96 A/A Delice/KIRIKKALE**

**Telefon: 0552 948 06 71**

**Faks: 0318 638 14 58**

**Mail:** [**aksahinzahirecilik@gmail.com**](mailto:aksahinzahirecilik@gmail.com)

**Firma Adı :**

**Adresi :**

**Vergi No :**

**Vergi Dairesi Adı :**

**Telefon :**

**Faks :**

**E-Posta :**